

M  
A  
R  
S

**LUNDI 2**

Mais thon  
Cordon bleu  
Petits pois carottes  
Crème vanille

**MARDI 3**

**MENU BIO**  
Carottes râpées  
Jambon  
Gratin de chou fleur pomme de terre  
Compote

**JEUDI 5**

**MENU VEGETARIEN**  
Tomates concombres  
Clafoutis courgettes chèvre  
Boulgour ,Quinoa  
Fruit de saison

**VENDREDI 6**

Salade d'endives ,croutons  
Poisson sauce espagnol  
Pommes de terre vapeur  
Fromage  
Donut

**LUNDI 9**

**MENU VEGETARIEN**  
Betterave maïs  
Neggets à l'emmental  
Petits pois  
Yaourt

**MARDI 10**

**MENU BIO**  
Radis beurre  
Blanquette de veau  
Riz  
Fromage et Fruit

**JEUDI 12**

Salade composée  
Poisson pané  
Haricots verts  
Fromage  
Salade de fruit

**VENDREDI 13**

Salade verte  
Rôti de bœuf  
Galettes de pommes de terre  
Fromage  
Mousse au chocolat

**LUNDI 16**

Crêpe au fromage  
Steack haché  
Ratatouille /Semoule  
Fromage blanc

**MARDI 17**

**MENU VEGETARIEN**  
Carottes râpées  
Demi-lunes aux légumes  
Fromage  
Fruit de saison

**JEUDI 19**

Asperges  
Rôti de porc  
Frites de patates douce  
Frites de pomme de terre  
Yaourt

**VENDREDI 20**

Tomates concombres  
Poisson à la bisque  
Riz  
Fromage  
Glace

**LUNDI 23**

Salade composée  
Croque monsieur  
Pâtes  
Compote

**MARDI 24**

Carottes râpées  
Boudin noir  
Purée  
Yaourt

**JEUDI 26**

**VEGETARIEN**  
Taboulé  
Quiche aux fromages  
Haricots verts /champignons  
Fruit de saison

**VENDREDI 27**

Salade verte chèvre  
Wings de poulet  
Pommes de terre persillées  
Gaufre

**\* MENU BIO**

**\*MENU VEGETARIEN**

*Les menus sont établis dans le respect de l'équilibre alimentaire et peuvent être modifiés en fonction des arrivages de marchandises*





